# 時空間レーザー結晶化法による ガラスの異相構造形成とナノ・フォトニクス回路

東北大学大学院工学研究科 応用物理学専攻\*㈱豊田中央研究所

藤 原 巧,水 野 真太郎\*

# Fabrication of Glass–Metal Nano–Structures by Laser–Induced Crystallization and their Application to Nano–Photonic Integrated Circuits

#### Takumi FUJIWARA, Shintaro MIZUNO\*

Graduate School of Engineering, Department of Applied Physics, Tohoku University \*Toyota Central R&D Labs., Inc.

1. はじめに

新材料開発の要諦は、その基盤となる物質の 構造制御に対する挑戦であるといって過言では ないであろう。我々は、その構造制御の中でも ナノスケールの構造規則性と不規則性に着目 し、両者の利点(機能性)を併せ持つ全く新し いナノ構造を有する材料創製とその応用展開を 目指している。本稿においては、ベース材料で あるガラスに対して、ガラスの結晶化挙動に レーザーを用いた空間的かつ時間的な制御を加 えることで実現する、従来の熱処理的な結晶化 とは全く異なる異相構造の形成と、そのガラス - 金属ナノ結晶から成る新規なナノ・フォトニ クス回路への展開を述べる<sup>10</sup>。

〒980-8579 仙台市青葉区荒巻字青葉 6-6-05 TEL 022-795-7964 FAX 022-795-7964 E-mail:fujiwara@laser.apph.tohoku.ac.jp

#### 2.最大の2次光非線形性を有する材料 (テルル結晶)

光を自在に操る特性として,結晶材料に固有 の2次光非線形性をガラスに付与する試みがこ れまでに連綿と続けられてきた。ガラスが原理 的に有する反転対称性を破壊するポーリングに よる手法や2次光非線形性を有する結晶相を含 有する結晶化ガラスの作製など、様々なプロセ スや新材料が開発されている。しかし、これま でに報告されている範囲では、長期信頼性や非 線形性の大きさなど実用ステージの要求を鑑み た場合、典型的な非線形結晶材料であるニオブ 酸リチウム (LiNbO3:LN) を総合特性として 凌駕するガラスベース材料はいまだ出現してい ないといえる。特にその機能性に着目すると, 現在までにもっとも大きな場合でも LN と同程 度の2次光非線形性が得られているに過ぎず. これだけでは結晶材料の置き換えや LN の代用 という用途に発展することも困難であると考え られる。ただし、ガラス特有の大きな特徴であ る形態制御を機能性発現と同時に活かす方向と して,ファイバ型光波制御デバイス開発は現時 点における唯一の有望な展開分野であるが,線 路内の全光化を基本とする次世代システムにお いては,現用のLN結晶材料を遥かに凌駕する 超機能性を有する新フォトニック・ガラスを創 製しない限り,2次光非線形性を有するガラス 材料に今後大きく発展する未来はないであろ う。

幾つかの物質について,図1に2次光非線形 性に起因する性能指数 M を示す。ここで、M  $=d^2/n^3$  (*d*:2次光非線形定数, *n*:屈折率) であり、Mはdおよびnの波長依存性を規格 化する定義により与えられている。図中のドッ トが主たる測定波長であり、横棒の長さは、そ の物質が呈するおおよその光透過波長領域を表 している。LN 単結晶を超える性能指数を示す 結晶材料の中で, テルル (Te) 結晶はもっと も大きな性能指数を示している。これは、有機 系材料の中でも大きな非線形性を示す MNA に 匹敵する値であり, 無機系の結晶材料中ではお そらく最大の性能指数を有し、その値は LN 結 晶の約1000倍にも到達する。テルル結晶は三 方晶系に属し,単位格子,すなわち分極単位が 小さく、従って高密度な基本分極の集合体で有 り、そのことが巨視的スケールで大きな2次光 非線形性を示す要因であると考えられる。しか しながら、図1から明らかなように、光透過波 長域に着目すると、テルル結晶は可視や近赤外 には透過性を示さず、シリカの透過波長域を利 用した光ファイバを用いる現行の光情報通信に は、実際には全く顧みられることのない材料で ある。

我々は、この最大の2次光非線形性を有する テルル結晶を、2次光非線形性による光波制御 機能を有する光回路として用いるために、レー ザー誘起結晶化によりガラス上における形態制 御や配列構造の形成を目指した研究を進めてい る。



図1 結晶材料の性能指数と透明波長均 物質名(測定波長)を示す

## 3.時空間レーザー結晶化制御による異 相構造形成

長岡技術科学大学・小松グループと我々の研 究グループは,連続発振 YAG レーザーや紫外 パルスレーザーを用いて,ガラス基板上に光非 線形単結晶ラインやナノ結晶粒子の空間選択的 なパターニングを実現することに世界で初めて 成功を収めてきた<sup>2-4)</sup>。

このレーザー結晶化について,ガラスの結晶 化の時間的な制御も同時に行うことを目的と し,現在さらに先端的なナノスケールの規則化 構造制御を進めている。図2にその原理的なコ ンセプトを示す。定常加熱や連続発振レーザー 照射においては,ガラスの温度上昇は間断なく 生じ,結晶化過程における核形成と結晶成長は ほぼ連続して起こる。従って,核の数密度の増 減や結晶サイズの制御,さらには核種の選択な どは通常の連続的な手法では極めて困難である (図2上)。この結晶化制御の自由度を増大させ る手法として,連続照射の替わりに適当なパル ス幅を持つパルスレーザー照射を用いること で,短時間スケールにおける断続的な加熱・急



図2 連続的および断続的な加熱と結晶化の時間制御

冷による核形成の選択的な生成や,それと同時 にレーザーの光子エネルギーによる原子・分子 結合切断を生じさせ,通常の熱処理では生成し 得ない異なる核種の結晶化が可能となる(図2 下)。これは,ガラスの結晶化におけるエント ロピー変化にいわば時間的な制御を加えること に相当し,例えば,ナノサイズの結晶粒子を緻 密かつ均質に形成し得る好適な方法の一つであ ると考えられる。さらに,結晶化時間の凍結に よって,ごく初期に生じ,その後の主反応の進 行によって通常の連続的な結晶化では観測され ない特異な結晶化挙動を発現させ得る手法であ ることも明らかになってきている。

レーザーによる極微細加工が単なる形態や密 度構造変化(切断,形孔,屈折率変化など)に 止まらず,微視的ナノスケールにおける原子・ 分子の不規則構造から規則構造(結晶化)への 機能性発現をもたらす相変化として,空間選択 性に加えて結晶化挙動の動的変化,すなわち時 間制御を伴いながら行うことが可能となる高度 なレーザー構造制御法として,我々が開発を進 めているこの「レーザーを用いた時空間結晶化 制御法」は極めて先端的かつ実践的な手法であ る。但し,ここで留意しておきたいことは,こ の手法の原理から,結晶核(幼核)が形成され るに必要な時間は最低限確保されねばならない ということであり,後に記載する熱伝導解析か ら,このプロセスに好適なパルスレーザーとし て,おおよそナノ秒程度以上のパルス幅が少な くとも必須であろう。

この時空間レーザー結晶化制御法の適用例と して、テルライト(TeO<sub>2</sub>)系ガラスを用いて、 ガラス表面上にテルルのナノ結晶粒子形成に成 功した実験例を示す(詳細については参考文献<sup>5)</sup> を参照)。図3に透過型電子顕微鏡観察によっ て得られたガラス表面から深さ方向に向かっ て、パルスレーザー加熱によって析出したテル ル(Te)結晶粒子の析出形態を示す。深さ方 向に対して、表面の密から疎に変化する直径数 十 nmの粒子(暗点)がテルル結晶粒子である。 これらがテルル結晶であることは、最表面に形 成されたナノ粒子の電子線回折パターンによっ て確認されている。同じガラス系において、単 純な熱処理による結晶化処理ではテルル結晶の 選択的な析出はこれまでに観測されていない。

この極めて特異なレーザー誘起結晶化による テルル結晶析出のメカニズムは,光子エネル ギーによる光化学反応(原子・分子結合の切



図3 紫外パルスレーザ照射により形成されたテルル・ ナノ結晶粒子(TEM イメージ)

断)と短時間間隔(この場合 20-200 nsec 程度) の加熱・急冷による熱力学的変化の同時進行に あると予想された。我々は、この機構解明に取 り組み、考察の基盤となる吸収端近傍の光吸収 スペクトルとその温度依存性を測定し、アーバ ック則による解析からレーザー照射に直接関係 する吸収係数の大きさを定量的に求めた。この 結果を用いて試料の深さ方向に対する熱伝導解 析を行い、パルス加熱により生じる試料内部の 温度についてその動的変化を明らかにした。以 上の結果に加えて、レーザー光の進入深さおよ び実際のナノ粒子の密度分布の三者を比較検討 し、このパルスレーザー照射によるナノ結晶粒 子形成の主たる起因として、レーザーによるパ ルス加熱の効果が、光子による効果に比してい っそう支配的である可能性が高いことを指摘し た。この結果は、連続的な加熱に対して、ごく 短時間の加熱・急冷による結晶化挙動の凍結に より通常では観測されない結晶相の生成が可能 であることを示唆している。ガラスの結晶化の ダイナミクスにおける未踏領域として興味深 い。

パルスレーザーによる結晶化制御のもう一つ の効果として,結晶粒子径の均一化,すなわち 結晶粒子の緻密化が達成された実験結果の一端 を示す<sup>6)</sup>。図4(a)は、通常の熱処理によってナ ノ結晶化を呈する表面形状を示している。一 方,図4(b)は,加熱補助を伴うパルスレー ザー加熱によって得られたナノ結晶化ガラスの 表面形状を示す。図4(b)ではガラス表面上に 均一な粒子径(数100 nm)を有するナノ結晶 粒子が隙間なく生成されている形状が明瞭に示 されている。この結果は、微小時間間隔で急加 熱・冷却を繰り返すパルス加熱と定常的な補助 加熱の組合せによって、核形成の数密度増大と ナノスケールに制御された結晶粒子成長の双方 を独立に制御するプロセス技術が実現されてい ることを示している。これは、ガラスの結晶化





図4 ナノ結晶粒子径の均一化および結晶粒子の緻密化構造形成(AFMイメージ) (a)通常の熱処理によるナノ結晶化表面構造, (b)パルスレーザー照射+加熱補助による結晶化ガラスの表面構造



図5 位相マスクを用いた紫外パルスレーザー照射によ るテルル・ナノ結晶粒子の規則配列構造

過程における核形成と結晶成長の速度論的制御 が人工的に可能となったことを示唆している。 すなわち,この全く新しい革新的な手法は,通 常の熱処理によってはナノ結晶化を呈さないガ ラス系においても,人工的なナノ結晶化(つま り透明結晶化)ガラスの創製を可能とすると考 えられる。

光ファイバにブラッグ回折格子を形成する手 法として良く知られている位相マスクを用い て、レーザー光の干渉照射を行い形成したテル ル・ナノ結晶の規則配列構造を示す(図5)<sup>7</sup>。 これはガラスと金属ナノ結晶という周期性を伴 った異相構造であり、次に述べるように表面プ ラズモン共鳴による局所電場増強を利用したプ ラズモニクスや近接場光によるナノ・フォトニ クスに直結し、大変興味深い展開が期待され る。

### 4. ガラスーテルル・ナノ結晶粒子によ る異相構造を用いたナノ光回路

ナノ・テクノロジーがあらゆる分野において 標榜されて久しいが,光集積回路においても例 外ではない。従来,LN基板を用いて種々の光 導波路や光ICが提案・開発されてきている が,今日に至るも光集積回路として積極的に用 いられる例は少ない。電子集積回路と比較し光 回路は巨大であり,解決すべき点としてそのサ イズ不整合が取り上げられることが多い。光回 路の開発初期の用途としては,電子集積回路内 の配線および光信号処理のために用いられるこ とが想定されており,そのためには,従来の cm 程度の大きさからいっそうの小型化が急務 の課題である。最近では,シリコン基板とナノ テクにより実現した光 IC によって 100 μm 程 度まで小型化が進んできたが<sup>88</sup>,このシリコン 光 IC においても,依然として光の波としての 性質が基本となっており,さらなる小型化のた めには光の回折限界を打破するブレークスルー が必須である。

ナノ光回路を実現する新方式の一つとして, 誘電体と金属の複合構造を用いて,誘電率の符 号が異なる媒質の境界で発生する表面プラズモ ンを利用する研究開発が盛んである。その開発 の主眼は表面プラズモンを出来るだけ減衰させ にくい構造の探索と,表面プラズモン同士を結 合させ,エバネッセント波を伝搬させるナノ光 回路構造の創製におかれている<sup>90</sup>。ここでは, このプラズモン回路とは異なり,スイッチング 等の光波制御を可能とするテルル・ナノ結晶粒 子を用いる,我々が開発を進めているさらに進 んだナノ・フォトニック回路について紹介す る。

光分配機能を有する1×2の光スイッチを図 6に示す。これは、テルル・ナノ結晶粒子によ り構成されており、全長が数100 nm 以下の超 小型光回路である。ナノ粒子は屈折率の小さい ガラス表面上にパターン化され形成されてお り、屈折率の大きなテルル・ナノ粒子に局在す る近接場光が光情報伝達の担い手となる。さら に、分岐部分において、プローブにより特定粒 子に印加された電圧によって、2次光非線形性 (電気光学効果)を介して、テルル・ナノ粒子 の屈折率変化が生じる。この屈折率変化は、電 圧無しの場合に達成されていた上下の粒子間の 等方的な屈折率分布に意図的な異方性を与え, 結果としてより大きな平均屈折率を有する方向 へ近接場光(の伝搬分)は進行する。つまり, 外部プローブの電圧印加によって、上下の出力



図6 テルル・ナノ結晶粒子によるナノ・フォトニック回路と光波制御動作



図7 FDTD法による単一テルル結晶粒子の光伝搬解析 規格化電場=A点(粒子内部)における電場/B点(外部)における電場

ポートのいずれかを選択することが出来る。 このナノ・フォトニック回路は、その極微サイ ズと2次光非線形性によるアクティブな光波制 御が最大の特徴であるが、これはテルル・ナノ 結晶粒子の適用が前提となる。その理由は次の 通りである。

- (1) 光との相互作用長もまたごく微小であることから、可能な限り大きな光波制御機能性(2次光非線形性)が必要
- (2) 光の伝搬長が長い場合でもµm程度以下 であり、通常は透過性を示さない波長域にお いてもテルル結晶の使用が可能

従来の代表的な非線形材料である LN 単結晶 のおよそ 1000 倍の性能指数を持ちながら,そ の光透過特性から可視や近赤外波長域での適用 は不可能と考えられていたテルル結晶を,ガラ ス表面上のナノ粒子として形成する意図はここ にある。

上の(2)で示した伝搬損失に対する期待が果た して現実的であるかどうかについて,FDTD (時間領域差分)法による光波シミュレーショ ンにより定量的な解析を行った。図7は,テル ル金属からなる単一粒子に対して,粒子内部を 伝搬する光波のシミュレーション結果を示す。 図7(右)により,外部の波長に対して,テル ルの屈折率に対応して短い波長の光がナノ粒子 内部に励振され減衰・伝搬して行く様子が観察 される。この内部光の強度を入射光強度に対し て規格化し,ナノ粒子の直径を変化させ,規格 化電場を入射光の波長に対してプロットした



図8 規格化電場の入射光波長依存性とナノ粒子直径 による変化

(図8)。

図8の結果から,可視波長域において規格化 電場は波長とナノ粒子の直径に強く依存し、大 きな電場、すなわち伝搬による減衰が小さい最 適な粒子径の在ることが判明した。さらに FDTD 解析を進め、直径 100 nm のテルル・ナ ノ結晶粒子を3連結した場合についてもシミュ レーションを行い,入射波長 200~700 nm の 範囲において、ナノ粒子の内部伝搬光は最適な 場合に 0.008 dB/nm 程度の伝搬損失を示すこ とが求められた。これは、10個のナノ粒子の 連結構造においても、入射光強度の減衰が約6 分の1に留まることを示しており,先に提示し たナノ・フォトニック回路のような構造におい ても,実際の光伝搬の媒体としてテルル結晶に よるナノ粒子が使用可能であることを示してい る。

5. おわりに

本稿においては、無機材料中で最大の2次光 非線形性を有しながら、その光透過特性からこ れまでに顧みられることのなかったテルル結晶 に着目し、可視や近赤外波長域において非線形 機能材料/ナノ光回路としてその使用を可能と するガラスのナノ構造探索の一端を紹介した。 我々が進めているこの研究開発は、これまでに 例のない試みである。いまだ,アイディアの段 階,シミュレーションによる仮想的な実証レベ ルに留まる点が多々あることは我々自身が良く 認識していることであるが,これまでの研究に おいて,パルス加熱による特異な結晶化挙動 や,レーザー光吸収に関連するガラスのランダ ム構造と結晶化現象,さらにはテルル・ナノ結 晶の光物性など,基礎から応用に亙る多くの新 しい知見や研究課題を得るに至った。今後は, 光波シミュレーションにより最適化された異相 構造の形成とナノ・フォトニクス回路における 光波制御の実証実験に邁進したい。

共同研究者として,本学工学研究科応用物理 学専攻の宮嵜博司准教授,高橋儀宏助教,正井 博和助教に心より感謝申し上げる。また,長岡 技術科学大学物質・材料系の小松高行教授には ご指導とご助力を賜った。ここに謝意を表す る。

#### 参考文献

- T. Fujiwara, T. Honma, S. Mizuno, N. Iwafuchi, Y. Benino, T. Komatsu: *Advanced Materials* Research, 11–12, 53 (2006).
- 2) T. Komatsu, R. Ihara, T. Honma, Y. Benino, R. Sato,
  H. G. Kim, T. Fujiwara : Journal of the *American Ceramic Society*, 90, 699 (2007).
- 3) T. Honma, Y. Benino, T. Fujiwara, T. Komatsu : *Applied Physics Letters*, 88, 231105 (2006).
- 4) R. Ihara, T. Honma, Y. Benino, T. Fujiwara, T. Komatsu: *Solid State Communication*, **136**, 273 (2005).
- 5) S. Mizuno, Y. Benino, T. Fujiwara, T. Komatsu : *Japanese Journal of Applied Physics*, **45**, 6121 (2006).
- 6) S. Mizuno, Y. Benino, T. Fujiwara, T. Komatsu: Journal of the Ceramic Society of Japan, 114, 293 (2006).
- 7) T. Fujiwara, R. Ogawa, Y. Takahashi, Y. Benino, T. Komatsu: *Physics and Chemistry of Glasses*, 43 C, 213 (2002).
- 8) W. M. J. Green, M. J. Rooks, L. Sekaric, Y. A. Vlasov: *Optics Express*, **15**, 17106 (2007).
- 9) J. R. Krenn, M. Salerno, N. Felidj, B. Lamprecht, G. Schider, A. Leitner, F. R. Aussenegg, J. C. Weeber, A. Dereux, J. P. Goudonnet: *Journal of Microscopy*, 202, 122 (2001).